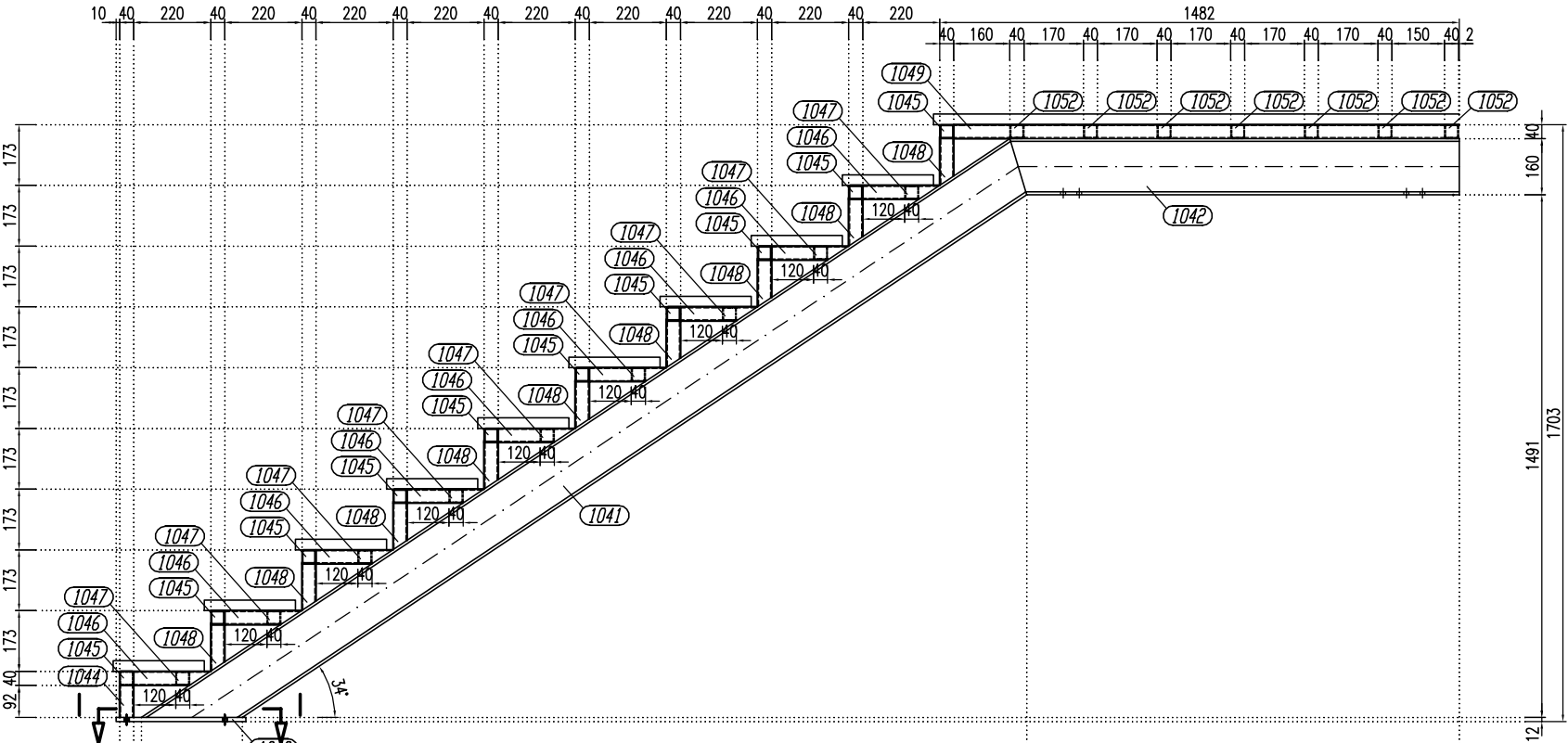
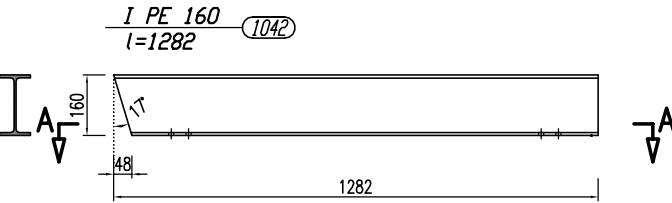
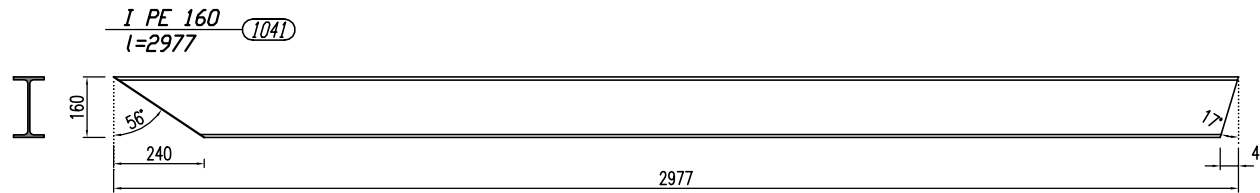
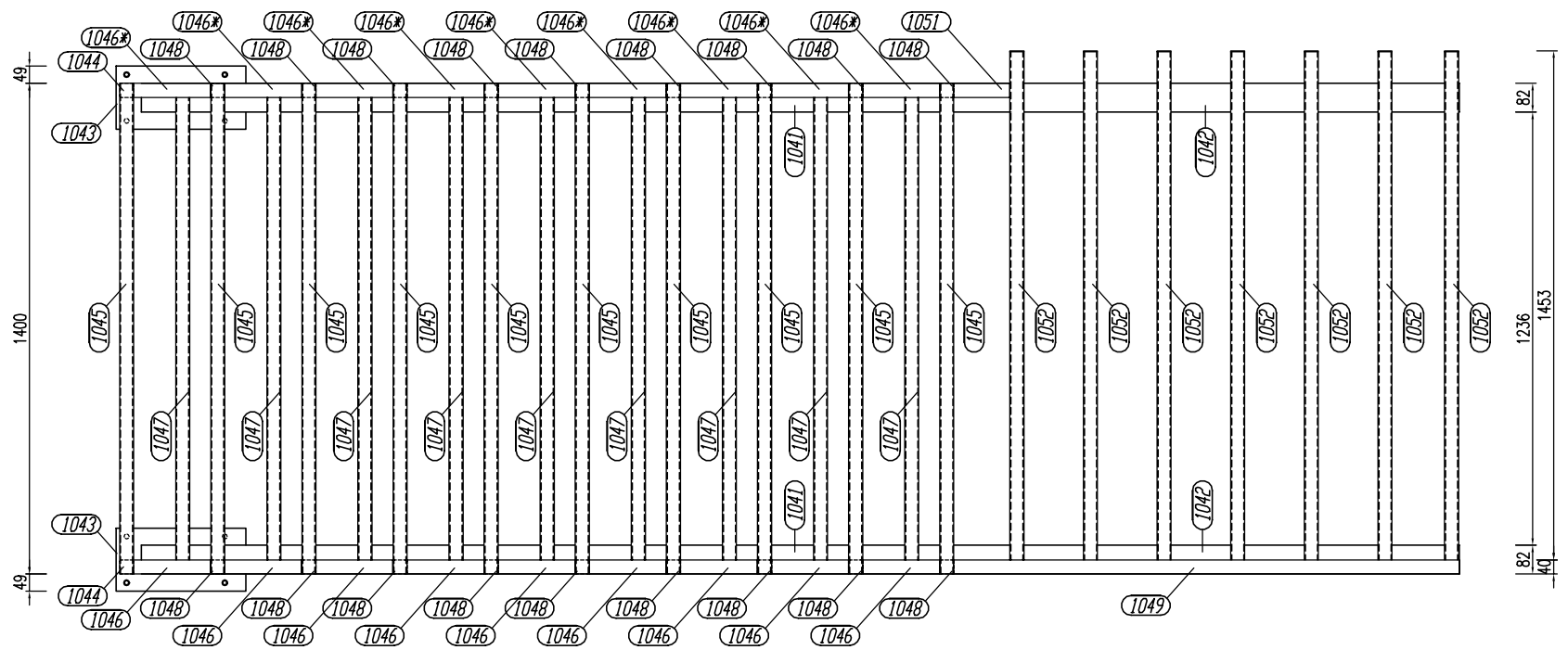


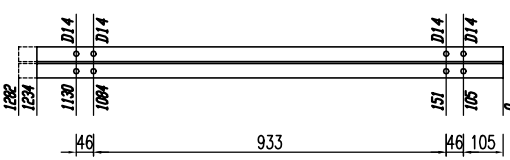
104 BIEG SCHODOWY



WIDOK Z GÓRY



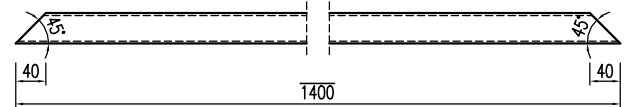
WIDOK A-A



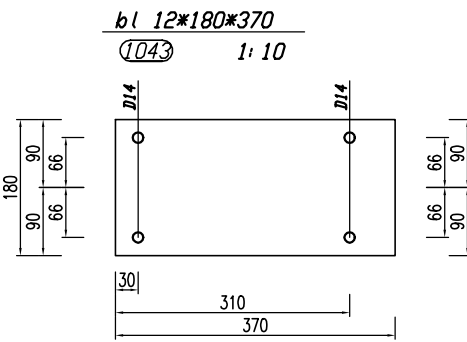
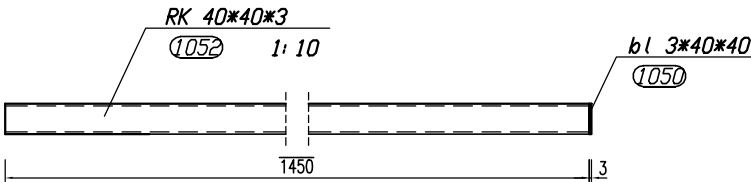
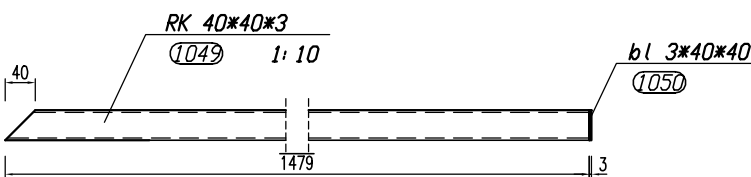
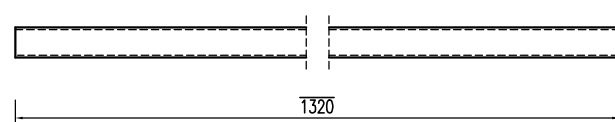
RK 40\*40\*3  
1044 1: 10



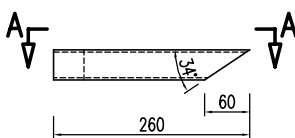
RK 40\*40\*3  
1045 1: 10



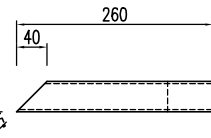
RK 40\*40\*3  
1047 1: 10



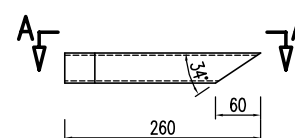
RK 40\*40\*3  
1046 1: 10



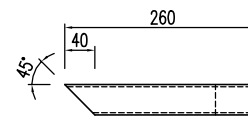
WIDOK A-A



RK 40\*40\*3  
1046\* 1: 10

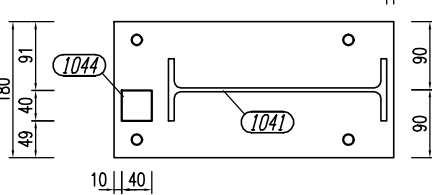


WIDOK A-A

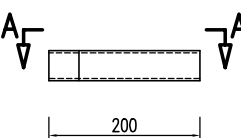


WIDOK I-I

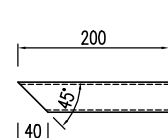
1: 10



RK 40\*40\*3  
1051 1: 10



WIDOK A-A



**ZESTAWIENIE DLA 1 ELEMENTU WYSŁKOWEGO POZ. 104 suma 1x wykonać									
NR	POZ.	NAZWA	SZTUK	PROFIL	WAGA	MATERIAŁ	DŁUGOŚĆ	WAGA ELEM. [kg]	
1.	1041	PROFIL	2	I PE 160	15,8	S235JR	2977	94,07	
2.	1042	PROFIL	2	I PE 160	15,8	S235JR	1282	40,51	
3.	1043	BLACHA	2	BL 12x180	16,96	S235JR	370	12,55	
4.	1044	PROFIL	2	RK40x40x3	3,3	S235JR	92	0,61	
5.	1045	PROFIL	10	RK40x40x3	3,3	S235JR	1400	46,20	
6.	1046	PROFIL	9	RK40x40x3	3,3	S235JR	260	7,72	
7.	1046*	PROFIL	9	RK40x40x3	3,3	S235JR	260	7,72	
8.	1047	PROFIL	9	RK40x40x3	3,3	S235JR	1320	39,20	
9.	1048	PROFIL	18	RK40x40x3	3,3	S235JR	133	7,90	
10.	1049	PROFIL	1	RK40x40x3	3,3	S235JR	1479	4,88	
11.	1050	BLACHA	8	BL 3x40	0,94	S235JR	40	0,30	
12.	1051	PROFIL	1	RK40x40x3	3,3	S235JR	200	0,66	
13.	1052	PROFIL	7	RK40x40x3	3,3	S235JR	1450	33,50	
RAZEM:								295,82	
NADDATEK NA SPOINY 1,5%								4,44	
RAZEM:								300,26	
WYKONAĆ x								1	300,26

KONSTRUKCJĘ ZABEZPIECZYĆ FARBAMI  
OGNIOCHRONNYMI DO KLASY R30

Stal S235J2  
Elektrody ER 1.46

- Nie opisane spoiny:
  - pachwinowe 0,7g<sub>st</sub>, 0,2g<sub>st</sub>
  - czelowe 1,0g<sub>st</sub>
- Konstrukcję stalową wykonać dla warunków określających klasę EXC2 wg PN-EN 1090-1+A1
- Warunki wykonania i odbioru konstrukcji zgodnie z normą PN-EN 1090-2+A1  
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych.  
Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych
- Jakość wyrobów hutniczych powinna spełniać wymagania odpowiednich Europejskich Norm wyrobów stalowych wymienionych w tablicach 2, 3 i 4 normy PN-EN 1090-2+A1
- Przygotowanie powierzchni stalowych do nakładania powłok wg. pkt. 10.2 PN-EN 1090-2+A1. Konstrukcje przygotować do stopnia P1 (kategoria korozyjności C1)
- Dopuszczalne odchyłki słupów zgodnie z normą PN-EN 1090-2+A1
- Wytyczne dotyczące poziomowania blachy podstawy zgodnie z warunkami montażu zawartymi w normie PN-EN 1090-2+A1
- Przed wysyłką na budowę dokonać próbnego scalenia konstrukcji w celu wyeliminowania nieprawidłowości
- Wykonawca konstrukcji przed rozpoczęciem wykonania elementów konstrukcji powinien dokonać sprawdzenia rysunków oraz dokonania ewentualnej korekty w konstrukcji.

Jednostka projektowa  
**PRACOWNIA PROJEKTOWO-INŻYNIERSKA BUDOWNICTWA**  
**LESZEK JAKUBOWSKI**  
63-500 Ostrowiec Świętokrzyski, ul. Mickiewicza 4, tel. 62 586-09-31, kom. 693-028-509  
e-mail: ppiib\_lj@interia.pl, biuro.ppiib@interia.pl

Objekt: **ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA BUDYNKU SALI WIEJSKIEJ O SCHODY ZEWNĘTRZNE**

Adres: **Szczodród, działka nr ewid. 70/2**

Jednostka ewid.: **021407\_5 Syców – obszar wiejski**

Obręb ewid.: **0009 Szczodród**

Investor: **GMINA SYCÓW**

Adres: **ul. Mickiewicza 1, 56-500 Syców**

Rys. nr **6**

FAZA: **P.W.**

DATA: **20.10.2020**

SKALA: **1:20**

BRANŻA: **konstrukcja**

**POZ. 104 – BIEG SCHODOWY**

Projektant: **mgr inż. Leszek Jakubowski**

Specjalność: **konstrukcyjno-budowlana bez ograniczeń**

Nr uprawnień: **33/DOŚ/05**

Asystent projekt.

Prawa autorskie zastrzeżone (Dz. U. Nr 24, poz. 83 z 4.02.1994r.)  
Kopowanie i wykorzystywanie całości lub częściowo bez zgody właściciela jest ZABRONIONE!